

Při nesprávném výběru jakosti ušlechtilé nerezové oceli, po nesprávné montáži nebo při nedostatečné péči může ušlechtilá nerezová ocel vykazovat známky koroze, které při dlouhodobém neřešení mohou zapříčinit skutečnou korozi. Tyto znaky jsou zapříčiněny porušením pasivní ochrany vrstvy ušlechtilé nerezové oceli. Vznik koroze (oxidace) je způsobená především nečistotou prací, nedostatečným ošetřováním nebo nepříznivým vlivem okolního prostředí (prostředí s obsahem síry a chlóru). Ušlechtilá nerezová ocel koroduje (oxiduje) tehdy, když jsou povrchy vystaveny koroznímu zatížení. Dochází k lokálním změnám povrchu (fleký, mapy, tečky, ...)

Během montáže:

- pokud se používají nástroje, které přišly do styku s železem.
- pokud se používají nástroje, které nejsou určeny k opracování nerez. oceli.
- když jiskry z úhlové brusky dopadají na povrch nerez oceli.
- při nanesení stavební chemie (vápna, cement. prachu, lepidla, chem. kotvy) • nesprávným vyčištěním, konzervováním po montáži

Vlivem okolního prostředí:

- stykem povrchu s posypovou solí
- vlivem agresivního znečištění ovzduší v silně zatížených průmyslových oblastech nebo v blízkosti silnic s hustým provozem motorových vozidel.
- stykem povrchu s agresivními kyselými dešti. • stykem se stříkající slanou vodou.
- vlivem extrémně velké vlhkosti vzduchu s obsahem soli v blízkosti moře.
- vlivem prostředí s obsahem chloru a síry

Aby byl trvale zachován vzhled, je třeba věnovat zábradlí náležitou péči a prostředky. První čištění po montáži provádějte pomocí čistícího spreje na nerez. ocel. Na opracování a zpracování nerezové oceli musí být použity nástroje, lešení a dopravní prostředky určené výhradně na práci s ušlechtilou nerezovou ocelí.

Prach z broušení, spony a prskání kovu při svařování pocházející z prací s ocelí se usazuje na nerezové oceli, může prorazit pasivní ochrannou vrstvu na povrchu nerezové oceli a způsobit korozi. K čištění lze používat originální čistící a konzervační prostředky (A/Cleaner-500ml, A/spray-W, A/spray-WS, ...). K čištění doporučujeme čistící a ošetřovací sprej.



Povrchy z nerezové oceli by se měly čistit v pravidelných intervalech jako plochy ze skla. V méně zatěžujícím prostředí v intervalu 6-12 měsíců, v silně zatěžujícím prostředí v intervalu 3-6 měsíců. Pokud jsou povrchy znečištěné usazeninami, lze je vyčistit čistícími prostředky na ošetření a konzervování ušlechtilé nerezové oceli (bez obsahu kovu). Pokud se již rez objevila, je třeba čištění povrchů provádět mechanickými prostředky a pak použít čistící prostředky na ošetření a konzervování ušlechtilé nerezové oceli.



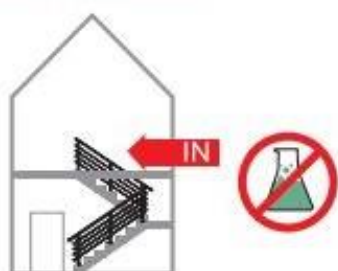
## INOX - doporučené použití, AISI 304, AISI 316, stainless steel 2205

### POZOR :

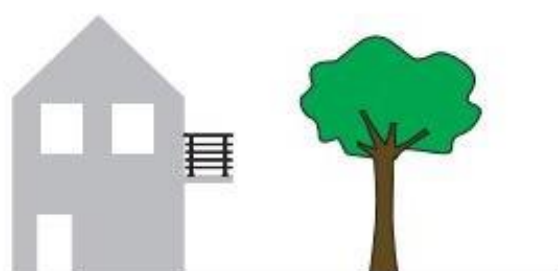
Ušlechtilá nerezová ocel jakosti AISI304 není vhodná pro použití do agresivního prostředí s obsahem chlóru, síry, soli (bazény, přímořské oblasti, prostředí v blízkosti silnic s hustým provozem motorových vozidel. Nesprávné použití ušlechtilé nerezové oceli jakosti AISI 304 způsobuje její korozi.

Do agresivního prostředí v blízkosti silnic s hustým provozem mot. vozidel, v silně znečištěných průmyslových oblastech (bez obsahu síry a chloru) doporučujeme použít ušlechtilou nerezovou ocel jakosti AISI316

Do agresivního prostředí s obsahem chlóru, síry, soli (bazény, přímořské oblasti, prostředí v blízkosti silnic s hustým provozem motorových vozidel, v silně znečištěných průmyslových oblastech) doporučujeme použít ušlechtilou nerezovou ocel 2205



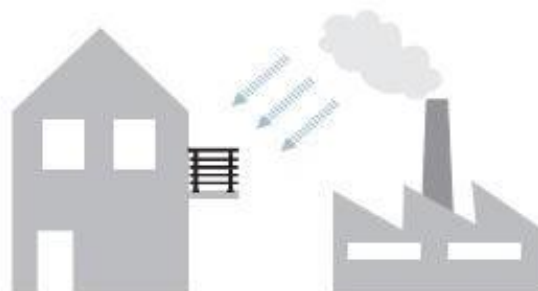
| INOX    |         |           | ALUMINIUM | ZAMAK |
|---------|---------|-----------|-----------|-------|
| AISI304 | AISI316 | S.S. 2205 |           |       |
| ✓       | ✓       | ✓         | ✓         | ✓     |



| INOX    |         |           | ALUMINIUM | ZAMAK |
|---------|---------|-----------|-----------|-------|
| AISI304 | AISI316 | S.S. 2205 |           |       |
| ✓       | ✓       | ✓         | ✓         | ✗     |



| INOX    |         |           | ALUMINIUM | ZAMAK |
|---------|---------|-----------|-----------|-------|
| AISI304 | AISI316 | S.S. 2205 |           |       |
| ✗       | ✓       | ✓         | ✓         | ✗     |



| INOX    |         |           | ALUMINIUM | ZAMAK |
|---------|---------|-----------|-----------|-------|
| AISI304 | AISI316 | S.S. 2205 |           |       |
| ✗       | ✓       | ✓         | ✓         | ✗     |



| INOX    |          |           | ALUMINIUM | ZAMAK |
|---------|----------|-----------|-----------|-------|
| AISI304 | AISI316* | S.S. 2205 |           |       |
| ✗       | ✓        | ✓         | ✓         | ✗     |

\* only mirror finish (polished)



| INOX    |         |           | ALUMINIUM | ZAMAK |
|---------|---------|-----------|-----------|-------|
| AISI304 | AISI316 | S.S. 2205 |           |       |
| ✗       | ✗       | ✓         | ✗         | ✗     |

### INOX AISI 304

- vhodný do prostředí bez chlóru a oxidu siřičitého

### INOX AISI 316

- vhodný do prostředí s vysokým obsahem chlóru, oxidu siřičitého, vysoké vlhkosti, do přímořských regionů

### INOX S.S. 2205

- Vhodný do prostředí s vysokým obsahem chlóru, oxidu siřičitého, vysoké vlhkosti s přítomností soli na pobřeží a na volném moři.