



Balení

- Kartuše 280 ml
- Coaxial 380 ml

Barva

- Šedá

Technický list

TL 07.51 Chemická kotva bez styrenu VINYLESTER SF

Produkt

Chemická kotva na bázi vinylesterových pryskyřic umožňuje kotvení do všech typů podkladů při teplotách až do +40 °C. Snadno tak lze kotvit do podkladů z betonu, tvárnic, plného zdiva, dutých cihel, přírodního kamene a lehkého betonu i v těch největších vedrech. Vhodná pro extrémní zatížení a uchycování dřevěných nebo ocelových konstrukcí, fasádních prvků, sportovních zařízení, lešení, patek zábradlí, sloupků, plotů, kabelových žlabů, madel, markýz nebo vrat apod. Díky své skvělé odolnosti vůči chemikáliím lze použít i pro kotvení např. schodišť v bazénech či dopravních značek podél komunikací a chodníků.

Vlastnosti

- Extrémní zatížení
- Vysoce odolná vůči ohybu a tlaku
- Interiér i exteriér
- Okamžitě použitelná, snadno aplikovatelná, bez zápachu
- Aplikační teplota od -10 ° do +40 °C (platí i pro podklad)
- I do zatopených děr (bez námrazy)
- Krátký vytvrzovací čas při vyšších teplotách
- Velmi dobrá mechanická, tepelná (až do +120 °C) a chemická odolnost
- Pro závitové tyče M8 až M30
- Pro betonářskou ocel Ø8 až Ø32
- Vysoká pevnost kotvených materiálů bez rozpěrných tlaků
- ETA certifikace

Použití

- Chemické kotvení ocelových tyčí, patek zábradlí a šroubů.
- Kotvení do podkladů z betonu, zdiva, kamene apod.
- Kotvení mechanického upevňování výkladů, garážových vrat, výkladních skříní apod.
- Vhodné pro kotvení blízko okrajů
- Vhodné pro upevnění výztuže sklobetonových stěn, závrtných šroubů, závitových tyčí, vložek s vnitřním závitem apod.

Technické vlastnosti

Základ	Nenasycené vinylesterové pryskyřice v metakrylátových monomerech (bez styrenu)		
Hustota	g/ml	1,70	dle ISO 7390
Tepelná odolnost	°C	-40/ +120	po vytvrzení
Aplikační teplota	°C	-10 až +40	
Tepelná odolnost	°C	-15	při přepravě



Den Braven

Skladovatelnost	měsíce	18	dnem dolů!!! Při teplotách od +5 °C do +25 °C
-----------------	--------	----	---

Minimální vytvrzovací čas

Teplota podkladu (°C)	-10 až -4	-5 až -1	0 až +5	+5 až +9	+10 až +19	+20 až +29	+30 až +34	+35 až +39	40
Gelovatění (min.)	90	90	45	25	15	6	4	2	1,5
Vytvrzení (min.)	24 h	14 h	7 h	2 h	80	45	25	20	15

Montážní parametry – závitová tyč

Průměr závitové tyče			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Průměr otvoru	Ød ₀	[mm]	10	12	14	18	24	28	32	35
Minimální hloubka otvoru	h _{ef,min}	[mm]	60	60	70	80	90	96	108	120
Maximální hloubka otvoru	h _{ef,max}	[mm]	160	200	240	320	400	480	540	600
Minimální rozteč mezi kotvami	s _{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
Minimální vzdálenost od okraje	c _{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
Minimální tloušťka základ. mater.	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 ≥ 100				h _{ef} + 2d ₀			
Utahovací moment	T _{inst}	[Nm]	10	20	40	80	120	160	180	200

Montážní parametry – výztužná tyč

Průměr výztužné tyče			M8	M10	M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Průměr otvoru	Ød ₀	[mm]	12	14	16	18	20	24	32	35	40
Minimální hloubka otvoru	h _{ef,min}	[mm]	60	60	70	75	80	90	100	112	128
Maximální hloubka otvoru	h _{ef,max}	[mm]	160	200	240	280	320	400	480	540	640
Minimální rozteč mezi kotvami	s _{min}	[mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Minimální vzdálenost od okraje	c _{min}	[mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Minimální tloušťka základ. materiálu	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 ≥ 100				h _{ef} + 2d ₀				

Čištění otvoru – závitová tyč

Průměr závitové tyče			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Průměr vrtáku	Ød ₀	[mm]	10	12	14	18	24	28	32	35
Průměr ocelového kartáče	h _{ef,min}	[mm]	12	14	16	20	26	30	34	37
Minimální průměr kartáče	h _{ef,max}	[mm]	10,5	12,5	14,5	18,5	24,5	28,5	32,5	35,5

Čištění otvoru – výztužná tyč

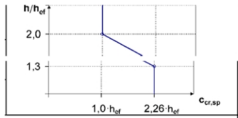
Průměr výztužné tyče			M8	M10	M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Průměr vrtáku	Ød ₀	[mm]	12	14	16	18	20	24	32	35	40
Průměr ocelového kartáče	h _{ef,min}	[mm]	14	16	18	20	22	26	34	37	41,5
Minimální průměr kartáče	h _{ef,max}	[mm]	12,5	14,5	16,5	18,5	20,5	24,5	32,5	35,5	38,5



Ocelový kartáček



Charakteristická únosnost závitových tyčí při tahovém zatížení v betonu bez trhlin (TR 029)

Průměr závitové tyče			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30	
Poškození oceli											
Charakteristické zatížení v tahu / ocel / třída 4.6	$N_{Rk,s}$	[kN]	15	23	34	63	98	141	184	224	
Charakteristické zatížení v tahu / ocel / třída 5.8	$N_{Rk,s}$	[kN]	18	29	42	78	122	176	230	280	
Charakteristické zatížení v tahu / ocel / třída 8.8	$N_{Rk,s}$	[kN]	29	46	67	125	196	282	368	449	
Charakteristické zatížení v tahu / Nerezová ocel A4 a HCR / třída 50 (> M24) a 70 (≤ M24)	$N_{Rk,s}$	[kN]	26	41	59	110	171	247	230	281	
Kombinované selhání vytažení a vytržení kužele betonu z netrhlinového betonu C20/25											
Teplota – rozsah I: 40°C / 24°C	Suchý a mokřý beton	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	8,5	10	10	10	10	9,5	8,5	7,5
	Zatopený otvor	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	6	7,5	7,5	7,5	Nevztahuje se			
Teplota – rozsah II: 80°C / 50°C	Suchý a mokřý beton	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	6,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,0	6,5	5,5
	Zatopený otvor	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	4,5	5,5	5,5	5,5	Nevztahuje se			
Teplota – rozsah III: 120°C / 72°C	Suchý a mokřý beton	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	4,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	4,5	3,5
	Zatopený otvor	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	3,5	4,0	4,0	4,0	Nevztahuje se			
Rozšíření faktoru pro beton Ψ_c		C30/37		1,04							
		C40/50		1,08							
		C50/60		1,10							
Selhání oddělením											
Edge distance $C_{cr,sp}$ (mm) for		$h / h_{ef} \geq 2,0$		$1,0 h_{ef}$							
		$2,0 > h / h_{ef} > 1,3$		$4,6 h_{ef} - 1,8 h$							
		$h / h_{ef} \leq 1,3$		$2,26 h_{ef}$							
Osová vzdálenost		$S_{cr,sp}$	[mm]	$2 C_{cr,sp}$							
Dílčí součinitel bezpečnosti / suchý a mokřý beton		γ_2		1,0				1,2			
Dílčí součinitel bezpečnosti / zatopený otvor		γ_2		1,4				Nevztahuje se			

Charakteristická únosnost závitových tyčí při tahovém zatížení v betonu s trhlinami (TR 029 a TR 045)

Průměr závitové tyče			M12	M16	M20	M24	M27	M30	
Poškození oceli									
Charakteristické zatížení v tahu / ocel / třída 4.6	N _{Rk,s}	[kN]	34	63	98	141	184	224	
Charakteristické zatížení v tahu / ocel / třída 5.8	N _{Rk,s}	[kN]	42	78	122	176	230	280	
Charakteristické zatížení v tahu / ocel / třída 8.8	N _{Rk,s}	[kN]	67	125	196	282	368	449	
Charakteristické zatížení v tahu / Nerezová ocel A4 a HCR / třída 50 (> M24) a 70 (≤ M24)	N _{Rk,s}	[kN]	59	110	171	247	230	281	
Kombinované selhání vytažení a vytržení kužele betonu z netrhlinového betonu C20/25									
Teplota – rozsah I: 40°C / 24°C	Suchý a mokřý beton	T _{Rk,cr}	N/mm ²	4,5	4,5	4,5	4,5	5,0	5,0
		T _{Rk,seis,C1}	N/mm ²	3,1	3,1	3,1	3,1	3,5	3,5
	Zatopený otvor	T _{Rk,cr}	N/mm ²	4,5	4,5	Nevztahuje se			
		T _{Rk,seis,C1}	N/mm ²	3,1	3,1				



Charakteristické hodnoty únosností při zatížení smykem / závitové tyče v betonu s trhlinami / bez trhlin (dle TR 029 a TR 045)

Poškození oceli s ramenem páky

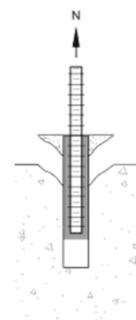
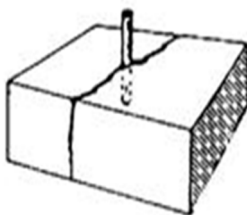
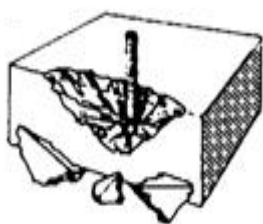
Porušení vylomením betonu

Průměr závitové tyče		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Hodnota k z TR 029		2,0							
Dílčí součinitel bezpečnosti	Y ₂	1,0							

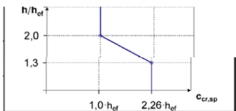


Prasknutí okraje betonu

Průměr závitové tyče	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Viz. bod 5.2.3.4 Technické zprávy TR 029 pro Návrh Injektovaných Kotev								
Dílčí součinitel bezpečnosti	γ_2		1,0					



Charakteristické hodnoty únosností při zatížení tahem v betonu bez trhlin pro výztužné tyče (TR 029)

Průměr výztužné tyče				M8	M10	M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Poškození oceli												
Charakteristické zatížení v tahu		N _{Rk,s}	[kN]	A _s × f _{yk}								
Kombinované selhání vytažení a vytržení kužele betonu z netrhlinového betonu C20/25												
Teplota – rozsah I: 40°C / 24°C	Suchý a mokrý beton	T _{Rk,ucr}	[N/mm ²]	8,5	10	10	10	10	10	9,0	8,0	7,0
	Zatopený otvor	T _{Rk,ucr}	[N/mm ²]	6	7,5	7,5	7,5	7,5	Nevztahuje se			
Teplota – rozsah II: 80°C / 50°C	Suchý a mokrý beton	T _{Rk,ucr}	[N/mm ²]	6,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,0	6,0	5,0
	Zatopený otvor	T _{Rk,ucr}	[N/mm ²]	4,5	5,5	5,5	5,5	5,5	Nevztahuje se			
Teplota – rozsah III: 120°C / 72°C	Suchý a mokrý beton	T _{Rk,ucr}	[N/mm ²]	4,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,0	4,5	4,0
	Zatopený otvor	T _{Rk,ucr}	[N/mm ²]	3,5	4	4	4	4	Nevztahuje se			
Rozšíření faktoru pro beton 		C30/37			1,04							
		C40/50			1,08							
		C50/60			1,10							
Selhání oddělením												
Vzdálenost od okraje C _{cr,sp} (mm) for		h / h _{ef} ≥ 2,0		1,0 h _{ef}								
		2,0 > h / h _{ef} > 1,3		4,6 h _{ef} – 1,8 h								
		h / h _{ef} ≤ 1,3		2,26 h _{ef}								
Osová vzdálenost		S _{cr,sp}	[mm]	2 C _{cr,sp}								
Dílčí součinitel bezpečnosti / suchý a mokrý beton		Y ₂		1,0			1,2					
Dílčí součinitel bezpečnosti / zatopený otvor		Y ₂		1,4					Nevztahuje se			



Charakteristické hodnoty únosností při zatížení tahem v betonu s trhlinami pro výztužné tyče (TR 029 a TR 045)

Průměr výztužné tyče				M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Poškození oceli										
Charakteristické zatížení v tahu			$N_{Rk,s} = N_{Rk,seis,C1}$	[kN]	$A_s \times f_{tk}$					
Kombinované selhání vytažení a vytržení kužele betonu z trhlinového betonu C20/25										
Teplota – rozsah I: 40°C / 24°C	Suchý a mokrý beton	$T_{Rk,cr}$	[N/mm²]	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	5,0	5,0
		$T_{Rk,seis,C1}$	[N/mm²]	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,5	3,5
	Zatopený otvor	$T_{Rk,cr}$	[N/mm²]	4,5	4,5	4,5	Nevztahuje se			
		$T_{Rk,seis,C1}$	[N/mm²]	3,1	3,1	3,1				
Teplota – rozsah II: 80°C / 50°C	Suchý a mokrý beton	$T_{Rk,cr}$	[N/mm²]	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0
		$T_{Rk,seis,C1}$	[N/mm²]	2,0	2,0	2,0	2,0	2,1	2,8	2,8
	Zatopený otvor	$T_{Rk,cr}$	[N/mm²]	3,0	3,0	3,0	Nevztahuje se			
		$T_{Rk,seis,C1}$	[N/mm²]	2,0	2,0	2,0				
Teplota – rozsah III: 120°C / 72°C	Suchý a mokrý beton	$T_{Rk,cr}$	[N/mm²]	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0
		$T_{Rk,seis,C1}$	[N/mm²]	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	2,1	2,1
	Zatopený otvor	$T_{Rk,cr}$	[N/mm²]	2,5	2,5	2,5	Nevztahuje se			
		$T_{Rk,seis,C1}$	[N/mm²]	1,7	1,7	1,7				
Rozšíření faktoru pro beton Ψ_c		C30/37			1,04					
		C40/50			1,08					
		C50/60			1,10					
Dílčí součinitel bezpečnosti / suchý a mokrý beton			Y_2			1,2				
Dílčí součinitel bezpečnosti / zatopený otvor			Y_2			1,4		Nevztahuje se		

Závitové tyče v netrhlinovém betonu

Charakteristická únosnost v (kN) při vysokém zatížení – závitové tyče

Velikost kotvy			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Minimální kotvicí hloubka	napětí	$N_{Rk,p}$	13.7	25.1	36.2	64.3	100.5	134.4	155.7	169.6
Maximální kotvicí hloubka	napětí	$N_{Rk,p}$	30.8	56.5	81.4	144.8	226.2	309.4	350.4	381.7

1 kN ≈ 100 kg

Návrhová únosnost v (kN) pro závitové tyče / ocel třídy 5.8 / 8.8

Velikost kotvy			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Minimální kotvicí hloubka	napětí	N_{Rd}	9.1	14.0	20.1	35.7	55.9	74.6	86.5	94.2
	střih	V_{Rd}	7.2	12.0	16.8	31.2	48.8	70.4	92.0	112.0
			12.0	18.4	27.2	50.4	78.4	112.8	147.2	179.2
Maximální kotvicí hloubka	napětí	N_{Rd}	12.0	19.3	28.0	52.0	81.3	117.3	153.3	186.7
	střih	V_{Rd}	19.3	30.7	44.7	80.4	125.7	171.9	192.7	212.1
			7.2	12.0	16.8	31.2	48.8	70.4	92.0	112.0
			12.0	18.4	27.2	50.4	78.4	112.8	147.2	179.2

Doporučené zatížení v (kN) pro závitové tyče / ocel třídy 5.8 / 8.8

Velikost kotvy			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Minimální kotvicí hloubka	napětí	N_{rec}	6.5	10.0	14.4	25.5	39.9	53.3	61.8	67.3
	střih	V_{rec}	5.1	8.6	12.0	22.3	34.9	50.3	65.7	80.0
			8.6	13.1	19.4	36.0	56.0	80.6	105.1	128.0



Maximální kotvicí hloubka	napětí	N_{rec}	8.6 13.8	13.8 21.9	20.0 31.9	37.1 57.4	58.1 89.8	83.8 122.8	109.5 137.6	133.4 151.5
	střih	V_{rec}	5.1 8.6	8.6 13.1	12.0 19.4	22.3 36.0	34.9 56.0	50.3 80.6	65.7 105.1	80.0 128.0

Závitové tyče v trhlinovém betonu

Charakteristická únosnost v (kN) při vysokém zatížení – závitové tyče

Velikost kotvy			M12	M16	M20	M24	M27	M30
Minimální kotvicí hloubka	napětí	$N_{Rk,p}$	16.3	29.0	45.2	65.1	91.6	113.1
Maximální kotvicí hloubka	napětí	$N_{Rk,p}$	36.6	65.1	101.8	146.6	206.1	254.5

Návrhová únosnost v (kN) pro závitové tyče / ocel třídy 5.8 / 8.8

Velikost kotvy			M12	M16	M20	M24	M27	M30
Minimální kotvicí hloubka	napětí	N_{Rd}	9.0	16.1	25.1	36.2	50.9	62.8
	střih	V_{Rd}	16.8	31.2	48.8	70.4	92.0	112.0
			21.7	38.6	60.3	86.9	122.1	150.8
Maximální kotvicí hloubka	napětí	N_{Rd}	20.4	36.2	56.5	81.4	114.5	141.4
	střih	V_{Rd}	16.8 27.2	31.2 50.4	48.8 78.4	70.4 112.8	92.0 147.2	112.0 179.2

Doporučené zatížení v (kN) pro závitové tyče / ocel třídy 5.8 / 8.8

Velikost kotvy			M12	M16	M20	M24	M27	M30
Minimální kotvicí hloubka	napětí	N_{rec}	6.4	11.5	17.9	25.9	36.4	44.9
	střih	V_{rec}	12.0	22.3	34.9	50.3	65.7	80.0
			15.5	27.6	43.1	62.1	87.2	107.7
Maximální kotvicí hloubka	napětí	N_{rec}	14.6	25.9	40.4	58.1	81.8	101.0
	střih	V_{rec}	12.0 19.4	22.3 36.0	34.9 56.0	50.3 80.6	65.7 105.1	80.0 128.0

Výztužné tyče v netrhlinovém betonu

Charakteristická únosnost v (kN) při vysokém zatížení – výztužné tyče

Velikost kotvy			M8	M10	M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Min. kotvicí hloubka	napětí	$N_{Rk,p}$	13.7	25.1	36.2	49.3	64.3	100.5	141.4	155.6	180.2
Max. kotvicí hloubka	napětí	$N_{Rk,p}$	30.8	56.5	81.4	110.8	144.8	226.2	318.1	354.7	405.3

Návrhová únosnost v (kN) pro výztužné tyče B500 B (dle DIN 488-2)

Velikost kotvy			M8	M10	M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Min. kotvicí hloubka	napětí	N_{Rd}	9.1	14.0	20.1	27.4	35.7	55.9	78.5	87.6	100.1
	střih	V_{Rd}	9.3	14.7	20.7	28.0	36.7	57.3	90.0	112.7	147.3
Max. kotvicí hloubka	napětí	N_{Rd}	20.0	30.7	44.3	60.7	79.3	123.6	176.7	197.0	225.2
	střih	V_{Rd}	9.3	14.7	20.7	28.0	36.7	57.3	90.0	112.7	147.3

Doporučené zatížení v (kN) pro výztužné tyče B500 B (dle DIN 488-2)

Velikost kotvy			M8	M10	M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Min. kotvicí hloubka	napětí	N_{rec}	6.5	10.0	14.4	19.6	25.5	39.9	56.1	62.6	71.5
	střih	V_{rec}	6.6	10.5	14.8	20.0	26.2	40.9	64.3	80.5	105.2



Max. kotvící hloubka	napětí	N _{rec}	14.3	21.9	31.6	43.4	56.6	88.3	126.2	140.7	160.9
	střih	V _{rec}	6.6	10.5	14.8	20.0	26.2	40.9	64.3	80.5	105.2

Výztužné tyče v trhlinovém betonu

Charakteristická únosnost v (kN) při vysokém zatížení – výztužné tyče

Velikost kotvy			M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Min. kotvící hloubka	napětí	N _{Rk,p}	16.3	22.2	29.0	45.2	70.7	98.5	128.7
Max. kotvící hloubka	napětí	N _{Rk,p}	36.6	49.9	65.1	101.8	159.0	221.7	289.5

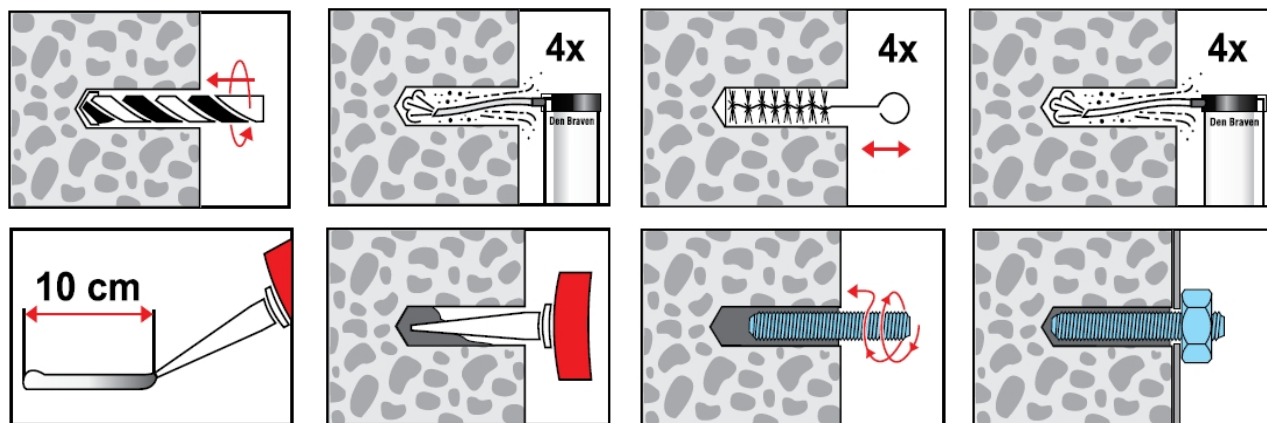
Návrhová únosnost v (kN) pro výztužné tyče B500 B (dle DIN 488-2)

Velikost kotvy			M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Min. kotvící hloubka	napětí	NRd	9.0	12.3	16.1	25.1	39.3	54.7	71.5
	střih	VRd	20.7	28.0	36.7	57.3	90.0	112.7	147.3
Max. kotvící hloubka	napětí	NRd	20.4	27.7	36.2	56.5	88.4	123.2	160.8
	střih	VRd	20.7	28.0	36.7	57.3	90.0	112.7	147.3

Doporučené zatížení v (kN) pro výztužné tyče B500 B (dle DIN 488-2)

Velikost kotvy			M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Min. kotvící hloubka	napětí	N _{rec}	6.4	8.8	11.5	17.9	28.1	39.1	51.1
	střih	V _{rec}	14.8	20.0	26.2	40.9	64.3	80.5	105.2
Max. kotvící hloubka	napětí	N _{rec}	14.6	19.8	25.9	40.4	63.1	88.0	114.9
	střih	V _{rec}	14.8	20.0	26.2	40.9	64.3	80.5	105.2

Aplikace do plných materiálů



Krok 1 - Vyvrtat požadovaný počet otvorů.

Krok 2 a 4 - Odstranit prach pomocí vzduchové pumpy. Tento krok je po uvolnění dalších částic prachu pomocí kartáčku opakován.

Krok 3 a 5 - Uvolnit nesoudržný prach pomocí kartáčku. Tento krok se rovněž opakuje po vyfouknutí prachu.

Krok 6 - Poslední vyfouknutí zbytků prachu.

Krok 7 - Nasadit kartuši do pistole, našroubovat mísící trysku. Vytlačit asi 10 cm kotevní malty mimo připravené otvory, dokud není dosaženo rovnoměrné šedé barvy.

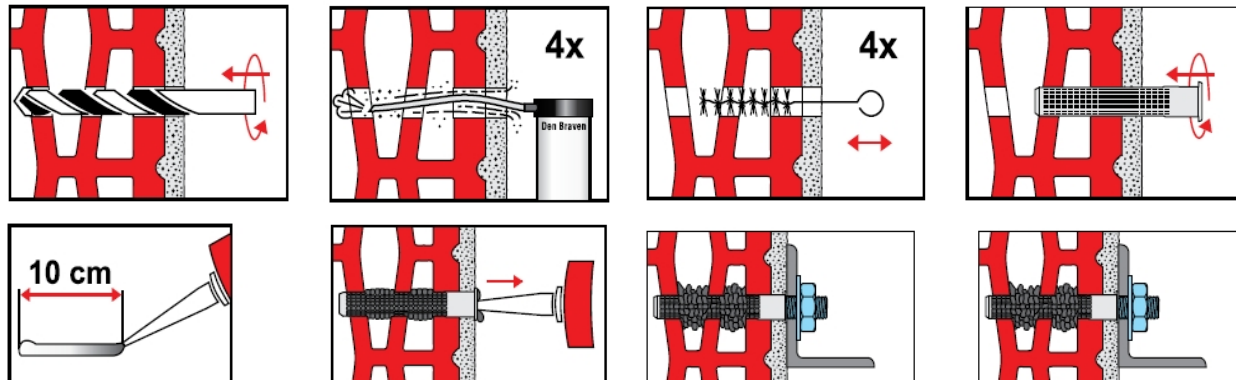
Krok 8 - Nadávkovat do otvoru malty. Otvor vyplnit zhruba do poloviny. Při vsunutí kotvícího prvku dojde k vytlačení kotvící malty k ústí otvoru.

Krok 9 - Vsunout do otvoru kotvený prvek otáčivým pohybem ve směru klesání závitů – prvek tzv. zašroubovat.

Krok 10 - Upevňovaný prvek lze přišroubovat ke kotevnímu prvku až po uplynutí vytvrzovacího času uvedeném v tabulce viz výše.



Aplikace do dutých materiálů



Krok 1 - Vytvářet požadovaný počet otvorů.

Krok 2 a 4 - Odstranit prach pomocí vzduchové pumpy.

Krok 3 - Uvolnit nesoudržný prach pomocí kartáčku.

Krok 5 - Vsunout do vyvrtaných otvorů síťka.

Krok 6 - Nasadit kartuši do pistole, našroubovat mísicí trysku. Vytlačit asi 10 cm kotevní malty mimo připravené otvory, dokud není dosaženo rovnoměrné šedé barvy.

Krok 7 - Nadávkovat do otvoru maltu. Otvor zcela vyplnit kotevní maltou. Při vsunutí kotvicího prvku dojde k vytlačení kotvicí malty skrze síťku do dutin v cihle.

Krok 8 - Vsunout do otvoru kotvený prvek otáčivým pohybem ve směru závitu – prvek tzv. zašroubovat.

Krok 9 - Upevňovaný prvek lze přišroubovat ke kotevnímu prvku až po uplynutí vytvrzovacího času uvedeném v tabulce viz výše.

Omezení

Mimo jiné není vhodné pro použití na PE, PP, teflon. Není vhodné pro otvory vrtané diamantovým vrtákem.

Podklad

Otvory musí být čisté, suché, bez volných částic prachu, mastnot a oleje.

Pokyny

Vyvrtejte otvor předepsaných rozměrů pro použitou závitovou tyč nebo betonářskou výztuž. Otvor nutno důkladně vyčistit kulatým kartáčkem a profouknout pumpičkou dle schémat níže. Odšroubujte vršek, nasadte mixážní špičku (trysku) a kartuši vložte do aplikační pistole. Prvních cca 10 cm materiálu vytlačte mimo otvor, dokud není dosaženo rovnoměrně šedé barvy. Homogenně smíchanou Chemickou kotvu aplikujte tryskou na dno vyvrtaného otvoru, poté zaplňte cca od 1/3 až do 1/2 otvoru. Při aplikaci do dutinových materiálů je nutné použít plastové nebo kovové síťko a otvor je potřeba vyplnit zcela maltou. Zasuňte rukou otáčivým pohybem závitovou tyč, pouzdro, prut nebo svorník. Vyčkejte na vytvrzení před upevněním kotvených předmětů. Nespotřebovanou část lze opět použít s nasazením nové mísicí trysky. Pro vytlačování Chemické kotvy použijte mechanickou, případně elektrickou aplikační pistoli. Není možno aplikovat pneumatickou pistolí!

Aktualizace

Aktualizováno dne 18.03.2019

Vyhotoveno dne 21.01.2010

Uvedené informace a poskytnuté údaje spočívají na naší vlastní zkušenosti, výzkumu a objektivním testování a předpokládáme, že jsou spolehlivá a přesná. Přesto však firma nemůže znát nejrůznější použití, kdy bude výrobek aplikován, ani použité metody aplikace, proto neposkytuje za žádných okolností záruku nad rámec uvedených informací, co se týče vhodnosti výrobků pro určitá použití ani na postupy použití. Každý uživatel je povinen se přesvědčit o vhodnosti použití vlastními zkouškami. Pro další informace prosím kontaktujte naše technické oddělení.